

ОАО «НИИСантехники»
Испытательный центр «Сантехоборудование»
127238, Москва, Локомотивный пр., 21, корпус 5

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21МХ07
Дата внесения сведений об ИЦ в реестр аккредитованных лиц 31.10.2014



УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель
ИЦ «Сантехоборудование»
Вихров Ю.В.

ПРОТОКОЛ

Сертификационных испытаний
№ 03 -МХ07-20 от 22 января 2020 г.

Наименование образца: Труба PALANZH PEX-b/AL/PE-RT 16x2,0 Max90°C/10Bar
GLASS 1, 2, 4, 5 ТУ 222121- 001-28638715-2019 07/11/19 175 I

Краткое описание продукции: трубы напорные многослойные

Заявитель: ООО «ПАЛАНЖ» 456320, Россия, Челябинская область, город Миасс, пр. Ма-
кеева, дом 37, кв. 41

(наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

Изготовитель: ООО «ПАЛАНЖ» 456320, Россия, Челябинская область, город Миасс, пр.
Макеева, дом 37, кв. 41

(наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

Метод испытаний: ГОСТ Р 53630-2015 «Трубы напорные многослойные для систем
водоснабжения и отопления. Общие технически условия» п.п. 8.2, 8.8, 8.12

Дополнительные сведения: Образец идентифицирован должным образом и испытывался
на соответствие требованиям ГОСТ Р 53630-2015 п.п. 5.1.1, 5.1.4, 5.1.8, 5.4.1

Сопроводительная документация: Акты приема образцов №46/Т от 22.10.2019г., № 65/Т
от 28.11.2019г.

Период проведения испытаний: 25.10.2019 – 22.01.2020

Оборудование: Разрывная машина WPM, пластометр экструзионный XNR-400B, аттестат
0058742

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
ГОСТ Р 53630-2015 п. 5.1.1, п. 5.4.1 п.8.2	Трубы должны иметь ровные, гладкие и чистые внутреннюю и наружную поверхности без пузырей, трещин, раковин, царапин, посторонних включений и других дефектов поверхности. На торцах труб не должно быть расслоений. Маркировка:	ДА (наружная и внутренняя поверхности труб ровные, гладкие и чистые, без пузырей, трещин, раковин, царапин и посторонних включений. На торцах тру нет расслоений) ДА (маркировка соответствует)
ГОСТ Р 53630-2015 п. 5.1.4 п.8.8	Стойкость к расслоению внутреннего полимерного и скрытого металлического слоя М-трубы растягивающая нагрузка F должна быть не менее 20Н/см	ДА (81,6 Н)
ГОСТ Р 53630-2015 п. 5.1.8 п.8.12	Степень сшивки труб РЕ-Хb должна быть не менее 65%	ДА (69%)

Примечание: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям.
Настоящий протокол содержит 2 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ «Сантехоборудование» не допускается.

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование»

Вихров Ю.В.