

ОАО «НИИсантехники»  
**Испытательный центр «Сантехоборудование»**  
127238, Москва, Локомотивный пр., 21, корпус 5

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21МХ07  
Дата внесения сведений об ИЦ в реестр аккредитованных лиц 31.10.2014



**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель  
ИЦ «Сантехоборудование»  
Вихров Ю.В.

**ПРОТОКОЛ**  
Сертификационных испытаний  
№ 02 -МХ07-20 от 14 января 2020 г.

Наименование образца: Труба PALANZH PEX-b 16x2,2 Max80°C/8Bar GLASS 1, 2, 4, 5  
31/10/2019 201 I

Краткое описание продукции: трубы напорные из сшитого полиэтилена

Заявитель: ООО «ПАЛАНЖ» 456320, Россия, Челябинская область, город Миасс, пр. Макеева, дом 37,  
кв. 41

(наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

Изготовитель: ООО «ПАЛАНЖ» 456320, Россия, Челябинская область, город Миасс, пр. Макеева,  
дом 37, кв. 41

(наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

Метод испытаний: ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные

детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технически условия» п.п. 8.2, 8.4, 8.5,  
8.11, 8.18

Дополнительные сведения: Образец идентифицирован должным образом и испытывался на соответ-  
ствие требованиям ГОСТ 32415-2013 п.п. 4.1, 4.4.1, 5.1.1, 5.1.2 табл. 9, 5.1.4, 5.1.11, 5.6.1

Сопроводительная документация: Акт приема образцов № 62/Т от 04 декабря 2019 г.

Период проведения испытаний: 04.12.2019 – 14.01.2020

Оборудование: Стенд для определения стойкости труб из полимерных материалов, их сборных узлов  
при постоянном внутреннем давлении при температуре от 20°C до 95°C, аттестат № 000621 срок  
действия до 22 мая 2020г., термошкаф (ВО) учетный номер 208/22, прибор для определения степени  
сшивки.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
ГОСТ 32415- 2013 п. 4.4.1 п. 5.1.1, п. 5.6.1 п.8.2	1. Трубы должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности труб допускаются незначительные продольные полосы и волнистость. На поверхности труб не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения  Маркировка-	ДА (наружная и внутренняя поверхности труб ровные и гладкие, без пузырей, трещин, раковин и посторонних включений) ДА (маркировка соответствует)
ГОСТ 32415- 2013 п. 4.1, п.8.4	2. Размеры: - номинальный наружный диаметр 16,0 ... 16,3мм  - толщина стенки 2,2 ... 2,6 мм  - овальность	ДА (16 мм) ДА (2,3 мм)  (овальность не выходит за пределы допуска)
ГОСТ 32415- 2013 п. 5.1.2 п.8.5	3. Стойкость труб к внутреннему давлению при режимах испытаний:  - температура 95°C в течение 1000 ч.- испытательное давление 1,4 МПа	ДА (1004 часа)
ГОСТ 32415- 2013 п. 5.1.4 п.8.11	4. Изменение длины труб после прогрева должно быть не более 3%	ДА (0,5%)
ГОСТ 32415- 2013 п. 5.1.11 п.8.18	5. Степень сшивки труб РЕ-Хв должно быть не менее 65%	ДА (65%)

Примечание: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям.

Настоящий протокол содержит 2 страницы.

Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ «Сантехоборудование» не допускается.

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование»



Вихров Ю.В.