

ОАО «НИИсантехники»  
Испытательный центр «Сантехоборудование»  
127238, Москва, Локомотивный пр., 21, корпус 5

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21МХ07  
Дата внесения сведений об ИЦ в реестр аккредитованных лиц 31.10.2014



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель  
ИЦ «Сантехоборудование»  
Вихров Ю.В.

ПРОТОКОЛ  
Сертификационных испытаний  
№ 06 -МХ07-20 от 22 января 2020 г.

Наименование образца: Труба PALANZH PEX-b 16x2.2 Max80°C/8Bar GLASS 1, 2, 4, 5  
31/10/2019 201 I

Краткое описание продукции: трубы напорные из сшитого полиэтилена

Заявитель: ООО «ПАЛАНЖ» 456320, Россия, Челябинская область, город Миасс, пр. Макеева, дом 37,  
кв. 41

(наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

Изготовитель: ООО «ПАЛАНЖ» 456320, Россия, Челябинская область, город Миасс, пр. Макеева,  
дом 37, кв. 41

(наименование, фактический адрес, страна, регион и т.д.)

Метод испытаний: ГОСТ 32415-2013 п.п. 8.2, 8.4, 8.5 «Трубы напорные из термопластов и  
соединительные

детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие техническик условия»

Дополнительные сведения: Образец идентифицирован должным образом и испытывался на соответ-  
ствие требованиям ГОСТ 32415-2013 п.п. 4.1, 5.1.1, 5.1.2 табл. 9, 5.6.1

Сопроводительная документация: Акт приема образцов № 01/Т от 09.января 2020 г.

Период проведения испытаний: 14.01.2020 – 22.01.2020

Оборудование: Стенд для определения стойкости труб из полимерных материалов, их сборных узлов  
при постоянном внутреннем давлении при температуре от 20°C до 95°C С, аттестат № 000621 срок  
действия до 22 мая 2020г., термометр СП-2к ТУ 25-11-663-76 , манометр деформационный EN 837-1.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.1, п. 5.6.1 п.8.2	1. Трубы должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности труб допускаются незначительные продольные полосы и волнистость. На поверхности труб не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения  Маркировка-	ДА (наружная и внутренняя поверхности труб ровные и гладкие, без пузырей, трещин, раковин и посторонних включений) ДА (маркировка соответствует)
ГОСТ 32415-2013 п. 4.1, п.8.4	2. Размеры: - номинальный наружный диаметр 16,0 ... 16,3мм  - толщина стенки 2,2 ... 2,6 мм  - овальность	ДА (16 мм) ДА (2,3 мм)  (овальность не выходит за пределы допуска)
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.2 п.8.5	3. Стойкость труб к внутреннему давлению при режимах испытаний:  - температура 20°C в течение 1 ч. - испытательное давление 3,8 МПа,  - температура 95°C в течение 1 ч. - испытательное давление 1,5 МПа,  - температура 95°C в течение 22 ч. - испытательное давление 1,49 МПа,  - температура 95°C в течение 165 ч. - испытательное давление 1,46 МПа	ДА (1 час) ДА (1 час) ДА (23 часа) ДА (170 часов)

Примечание: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям.

Настоящий протокол содержит 2 страницы.

Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ «Сантехоборудование» не допускается.

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование»



Вихров Ю.В.