

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: Общество с ограниченной ответственностью «Паланж»

456320, Челябинская область, г. Миасс, пр. Макеева, 37- 41

тел.: +7 (351) 53-10-10, сайт: <http://www.palanzh.ru>



**ПРЕСС-ФИТИНГИ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ
И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

Артикулы: PLS, PLL, PLT, PLLP, PLLTP, PLTP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Пресс-фитинги предназначены для создания неразъемных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (PEX-AL-PEX, PE-AL-PE, PERT-AL-PERT, PE-AL-PEX, PE-AL-PERT и т.п.) а также труб из сшитого полиэтилена PEX и полиэтилена повышенной термостойкости PERT в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам труб и фитингов.

Фитинги совместимы с металлополимерными трубами и полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры

Наименование	16x2	20x2	25x2,5	32x3,0
Номинальный наружный диаметр, мм	16	20	25	32
Внутренний диаметр, мм	12	16	20	26
Номинальная толщина стенки, мм	2	2	2,5	3

Пресс-фитинги являются не разборными, многократное использование невозможно, они обеспечивают необслуживаемое, неразборное соединение между металлополимерной, полимерными трубой и корпусом фитинга. Пресс-фитинги могут быть использованы для открытого и скрытого монтажа.

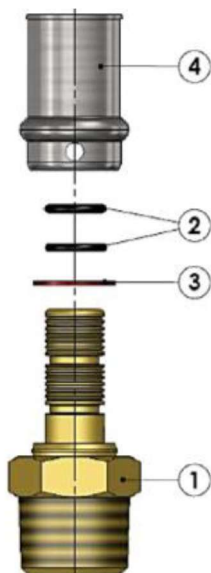
2. Технические характеристики

Наименование показателя, ед. измерения	Значение
Номинальное давление, PN, бар	25
Рабочее давление, бар	10
Максимальная температура рабочей среды, °С	115
Минимальная температура рабочей среды, °С	-30
Аварийная температура рабочей среды °С	130
Тип насадки пресс - инструмента	У
Тип резьбы на переходных соединителях	трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»
Классы эксплуатации	1;2;4;5;ХВ
Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб, мм	16÷32
Усилие обжатия гильзы, не менее, Н	1200
Средний полный срок службы при соблюдении условий эксплуатации, лет	50

3. Конструкция и применяемые материалы

Соединение пресс-фитинга состоит из 4 элементов. В зависимости от типа и назначения фитинга (муфта, угольник, тройник и пр.) его корпус (1) может иметь разную форму с несколькими штуцерами, в том числе с резьбой. Хвостовик корпуса (1) с оснащенный эластичными уплотнительными кольцами (2), шайбой (3) и обжимной гильзой (4) вставляется в присоединяемую трубу. Гильза обжимается на хвостовике поверх трубы с помощью специального инструмента, образуя неразборное герметичное соединение фитинга с трубой.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



1. Корпус пресс-фитинга выполнен из горячештампованной (ГОШ) никелированной латуни марки CW617N по EN 12165 (соответствует марке ЛС 59-2 по ГОСТ 15527-2004).

2. В проточках штуцера корпуса расположены два уплотнительных кольца из EPDM (этилен – пропиленового каучука)

3. Монтажный буртик на ПЭ фиксаторе служит для точной фиксации пресс-насадки инструмента на фитинге.







4. На корпусе с помощью пластиковой обоймы-фиксатора закреплена пресс-гильза из нержавеющей стали AISI 304 (соответствует марке 08X18Н9 по ГОСТ 5632-2014).

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию фитингов конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий




4. Номенклатура

Изображение	Артикул	Размер, мм
Пресс-фитинг прямой		
	PLS001616	16
	PLS002020	20
	PLS002020	25
	PLS002020	32
	PLS002016	20x16
	PLS002516	25x16
	PLS002520	25x20
	PLS003216	32x16
	PLS003220	32x20
	PLS003225	32x25
Пресс-фитинг прямой с переходом на наружную резьбу		
	PLS0016012M	16x1/2"
	PLS0016034M	16x3/4"
	PLS0020012M	20x1/2"
	PLS0020034M	20x3/4"
	PLS0025012M	25x1/2"
	PLS0025032M	25x3/4"
	PLS0025010M	25x1"
	PLS0032010M	32x1"
	PLS0032114M	32x1 1/4"





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изображение	Артикул	Размер, мм
Пресс-фитинг прямой с переходом на внутреннюю резьбу		
	PLS0016012F	16x1/2"
	PLS0016034F	16x3/4"
	PLS0020012F	20x1/2"
	PLS0020034F	20x3/4"
	PLS0025034F	25x3/4"
	PLS0025010F	25x1"
	PLS0032010F	32x1"
	PLS0032114F	32x1 1/4"
Пресс-фитинг прямой с накладной гайкой		
	PLS0016012DF	16x1/2"
	PLS0020012DF	20x1/2"
	PLS0020034DF	20x3/4"
	PLS0025034DF	25x3/4"
	PLS0032010DF	32x1"
Пресс-фитинг угольник		
	PLL001616	16x16
	PLL002020	20x20
	PLL002525	25x25
	PLL003232	32x32
Пресс-фитинг угольник с переходом на внутреннюю резьбу		
	PLL0016012F	16x1/2"
	PLL0016034F	16x3/4"
	PLL0020012F	20x1/2"
	PLL0020034F	20x3/4"
	PLL0025034F	25x3/4"
	PLL0025010F	25x1"
	PLL0032010F	32x1"
Пресс-фитинг угольник с переходом на наружную резьбу		
	PLL0016012M	16x1/2"
	PLL0020012M	20x1/2"
	PLL0020034M	20x3/4"
	PLL0025034M	25x3/4"
	PLL0032010M	32x1"
Пресс-фитинг угольник с накладной гайкой		
	PLL0016012DF	16x1/2"
	PLL0020034DF	20x3/4"

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изображение	Артикул	Размер, мм
Пресс-фитинг тройник		
	PLT161616	16x16x16
	PLT202020	20x20x20
	PLT252525	25x25x25
	PLT323232	32x32x32
	PLT201616	20x16x16
	PLT201620	20x16x20
	PLT251625	25x16x25
	PLT252025	25x20x25
	PLT321632	32x16x32
	PLT322532	32x25x32
	PLT251616	25x16x16
	PLT162016	16x20x16
	PLT202016	20x20x16
	PLT251620	25x16x20
	PLT252020	25x20x20
	PLT252520	25x25x20
	PLT321625	32x16x25
	PLT323225	32x32x25
	PLT322525	32x25x25
	PLT252016	25x20x16
PLT322032	32x20x32	
PLT322025	32x20x25	
PLT322520	32x25x20	
Пресс-фитинг тройник с переходом на внутреннюю резьбу		
	PLT16012F16	16x1/2"x16
	PLT16034F16	16x3/4"x16
	PLT20012F20	20x1/2"x20
	PLT20034F20	20x3/4"x20
	PLT25012F25	25x1/2"x25
	PLT25034F25	25x3/4"x25
	PLT25010F25	25x1"x25
	PLT32034F32	32x3/4"x32
	PLT32010F32	32x1"x32
Пресс-фитинг угольник с переходом на наружную резьбу с креплением		
	PLL0016012M	16x1/2"
	PLL0016034M	16x3/4"
	PLL00M012M	20x3/4"

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изображение	Артикул	Размер, мм
Пресс-фитинг угольник с переходом на внутреннюю резьбу с креплением		
	PLLP0016012F	16x1/2"
	PLLP0020012F	20x1/2"
	PLLP0016034F	16x3/4"
	PLLP0020034F	20x3/4"
Угловой пресс-фитинг-тройник с креплением		
	PLLTP16012F16	16x1/2"x16
	PLLTP20012F16	20x1/2"x16
	PLLTP20012F20	20x1/2"x20
Угловой пресс-фитинг-тройник с креплением		
	PLTP16012F16	16x1/2"x16
	PLTP20012F16	20x1/2"x16
	PLTP20012F20	20x1/2"x20
Заглушка пресс-фитинга		
	PLS000016	16
	PLS000020	20
	PLS000025	25

5. Указания по монтажу и обслуживанию

5.1. Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов

5.2. Монтаж следует проводить в следующей последовательности:

- отрезать металлополимерную трубу нужной длины, строго перпендикулярно оси трубы;
- подготовить трубу к монтажу пресс-фитинга (откалибровать трубу и снять внутреннюю фаску);
- вставить штуцер фитинга в трубу, не повредив уплотнительных колец;
- проверить глубину положения трубы через отверстия в гильзе;
- проверить исправность инструмента, соответствие типа клещей и соответствие клещей диаметру трубы;
- вставить фитинг в насадку пресс-инструмента ручного или электрического типа;
- опрессовать соединение до смыкания губок пресс-насадки;
- снять пресс-клещи с соединения.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.3. Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98 , СП 40-103-98 и СП 73.13330.2016.
- 5.4. Пресс-фитинги с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.
- 5.5. Пресс-фитинги допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01.85.
- 5.6. Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.
- 5.7. Затяжку накидной гайки фитингов Арт. PLS-DF следует производить с моментом, не превышающим 15 Нм.

5.8. Допускается поворот трубы относительно опрессованного фитинга.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Пресс-фитинги должны эксплуатироваться при температуре и давлении, указанных в настоящем паспорте. Не допускается использование фитингов с поврежденными уплотнительными кольцами или при их отсутствии. Поврежденные уплотнительные кольца подлежат замене.

Не допускается эксплуатировать соединители без уплотнительных колец

При использовании фитингов на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды, уплотнительные кольца из EPDM должны быть заменены на кольца из NBR, HNBR или FPM (витона).

Смонтированные пресс-соединения не требуют дополнительного обслуживания

7. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Фитинги поставляются упакованными в пакеты и картонные коробки. Транспортировка может осуществляться железнодорожным, автомобильным и авиационным транспортом в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69. Транспортировка должна осуществляться в упаковке, транспортировка россыпью не допускается.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие пресс-фитингов требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. фотографии неисправного изделия;
4. акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

пресс-фитинги для металлополимерных и полимерных труб

№	Артикул	Размер, мм	Кол-во, шт

Гарантийный срок эксплуатации составляет 10 (десять) лет с момента ввода системы трубопровода в эксплуатацию.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи ____ / ____ / ____

Печать
торгующей
организации

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:

456320, Челябинская область, г. Миасс, пр. Макеева, 37- 41

тел.: +7 (351) 53-10-10

e-mail: info@palanzh.ru

сайт: <http://www.palanzh.ru>

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г.

Подпись _____